

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020
Tytuł projektu: Wdrożenie innowacyjnej technologii pro środowiskowej w firmie MAGNEZYTY „GROCHÓW” SPÓŁKA AKCYJNA poprzez zakup nowoczesnej linii technologicznej

Załącznik nr 8

OPIS PRZEDMIOTU ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. Przedmiotem zapytania ofertowego jest:

- Zaprojektowanie i budowa
hali produkcyjnej
boksów magazynowych
placu manewrowego i dojazdów
fundamentów pod urządzenia
instalacji elektrycznej
sterowania linią technologiczną
przyłącza wodnego

na nieruchomościach Spółki na działkach nr 6/4 obręb Grochowa i 82/6 obręb Potworów gmina Bardo

Kod CPV:

- 45000000-7 Roboty budowlane
- 45231112-3 Instalacja rurociągów
- 45262300-4 Betonowanie
- 45223100-7 Montaż konstrukcji metalowych
- 45310000-3 Roboty instalacyjne elektryczne
- 45312311-0 Montaż instalacji piorunochronnej
- 45330000-9 Roboty instalacyjne wod-kan. i sanitarne
- 51900000-1 Usługi instalowania systemu sterowania i kontroli
- 71320000-7 Usługi inżynierskie w zakresie projektowania
- 71220000-6 Usługi projektowania architektonicznego
- 71330000-0 Różne usługi inżynierskie

Zamawiający za wykonany przedmiot umowy zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie kosztorysowe ustalone na podstawie oferty Wykonawcy oraz sprawdzonych i potwierdzonych obmiarów rzeczywiście wykonanych ilości robót z zachowaniem cen jednostkowych wskazanych w kosztorysie ofertowym, który powinien być załączony do oferty zgodnie z wytycznymi zawartymi w pkt. V.1 niniejszego zapytania ofertowego.

2. Skrócony opis przedmiotu zamówienia:

Nowa hala produkcyjna będzie stanowić budynek niepodpiwniczony, jednokondygnacyjny, przykryty dachem dwuspadowym. Budynek obudowany płytami warstwowymi. Stopy i ławy fundamentowe wylewane lub prefabrykowane. Podłogę stanowić będzie posadzka przemysłowa, utwardzana powierzchniowo. Stolarka okienna PCV, Drzwi zewnętrzne i brama wjazdowa, ocieplane (płyta warstwowa) Wielkość hali musi zagwarantować zamontowania następujących urządzenia

Płuczka mieczowa dwuwalowa PB2-2100/6000

Przesiewacz frakcyjny odwadniający WSL2-1,5/3,o-NWS45

Instalacja oczyszczania wody technologicznej

Hydrocyklon CDA-Evo wash 71(wirówka) z urządzeniem odwadniającym i pompą Ultra Heavy Duty firmy Warman

Zbiornik sedymentacyjny AQUACYCLE-CDAA200

Zbiornik na szlam 100m³ z mieszałdem CDE

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: Wdrożenie innowacyjnej technologii pro środowiskowej w firmie MAGNEZYTY „GROCHÓW” SPÓŁKA AKCYJNA poprzez zakup nowoczesnej linii technologicznej

Zbiornik na wodę czystą stalowy 100m³
Stacja dozowania flokulantów CDEEE-P25
Sterownia kontenerowa
Prasa filtracyjna 800x800/90 system TT2fast z pompą MATEC 503AO/AB/DC
Podajnik wibracyjny BB 1218 szt 2
Sortownik optyczny MOGENSEN MSort typ AST1213
Przenośniki taśmowe
PT 03 szerokość B=650 l=końcówka zasilająca płuczkę mieczową
PT 04 szerokość B=5x500 l=8m
PT 05 szerokość B=500 l=8m
PT 06 szerokość B=500 l=10m
PT 07 szerokość B=500 l=10m

Hala wyposażona w następujące instalacje: wodną (woda technologiczna przyłączy) elektroenergetyczną, odgromową, oświetlenie, sprężonego powietrza oraz wentylację.

Boksy magazynowe

Dwa boksy o powierzchni 100 m² każdy dwie ściany ograniczające wykonane z elementów prefabrykowanych typu „L” o wysokości 2,5m powierzchnia magazynowa utwardzona warstwą betonu gr 27 cm

Plac manewrowy i drogi dojazdowe

Wykonanie placu manewrowego wraz z drogami dojazdowymi umożliwiającymi załadunek produktów z boksów na samochody ładowarkami kołowymi i ciągiem komunikacyjnym o łącznej pow. Min 250 m²

Fundamenty pod urządzenia

Wykonanie fundamentów pod urządzenia linii technologicznej do sortowania optycznego małych gabarytów magnezytu tj

Przesiewacz jednopokładowy Mogensen Sizer typ SH1546

Płuczka mieczowa dwuwałowa PB2-2100/6000

Przesiewacz frakcyjny odwadniający WSL2-1,5/3,0-NWS45

Instalacja oczyszczania wody technologicznej

Hydrocyklon CDA-Evo wash 71(wirówka) z urządzeniem odwadniającym i pompą Ultra Heavy Duty firmy Warman

Zbiornik sedymentacyjny AQUACYCLE-CDAA200

Zbiornik na szlam 100m³ z mieszadłem CDE

Zbiornik na wodę czystą stalowy 100m³

Stacja dozowania flokulantów CDEEE-P25

Sterownia kontenerowa

Prasa filtracyjna 800x800/90 system TT2fast z pompą MATEC 503AO/AB/DC z systemem usuwania placków

Podajnik wibracyjny BB 1218 szt 2

Sortownik optyczny MOGENSEN MSort typ AST1213

Przenośniki taśmowe

PT 01 szerokość B=650 l=28m

PT 02 szerokość B=650 l=42m

PT 03 szerokość B=650 l=52m

PT 04 szerokość B=5x500 l=8m

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: Wdrożenie innowacyjnej technologii pro środowiskowej w firmie MAGNEZYTY „GROCHÓW” SPÓŁKA AKCYJNA poprzez zakup nowoczesnej linii technologicznej

PT 05 szerokość B=500 l=8m
PT 06 szerokość B=500 l=10m
PT 07 szerokość B=500 l=10m
PT 08 szerokość B=500 l=15m
PT 09 szerokość B=500 l=15m
PT 10 szerokość B=500 l=10m
PT 11 szerokość B=1000 l=14m

instalacji elektrycznej

wykonanie przyłącza z nowo wybudowanej Stacji transformatorowej do projektowanej hali
wykonanie instalacji elektrycznej wewnętrznej hali (podstawowa oświetlenie)
wykonanie zasilania urządzeń linii technologicznej
wykonanie układu sterowania linia technologiczną na sterowniku PLC z wizualizacją
układ sterowani funkcja pracy w trybie automatycznym i ręcznym (remontowym)
wszystkie urządzenia wyposażone w sygnalizacje świetlną i dźwiękową
przedstartową, wyłączniki linkowe stop wyłącznik stop awaryjne oraz
wyłącznik siłowy rozłączający zamykany na kłódkę dodatkowo wszystkie
przenośniki wyposażone w czujniki ruchu
wykonanie instalacji odgromowej

pozostałe instalacje

wykonanie instalacji sprężonego powietrza do zasilenia sortowników optycznych
wykonanie instalacja odciągowa seperatorów optycznych